



Пасс.	кг	F1 N	F2 N	P1 кN	P2 кN	N N
4	320	2900	500	14	27	1000
4	320	2950	520	14	27	1000
5	400	3550	700	15	29.5	1000
5	400	3750	650	15	29.5	1000
5	400	3750	690	15	29.5	1000
6	450	4050	800	16	31.4	1000
6	450	4470	780	16	31.4	1000
8	630	6000	1320	21.6	41.3	1000
9	675	6500	1400	22	42.6	1000
10	800	9800	1750	29	54	1000

- Отклонение ширины и глубины шахты от номинальных размеров должно быть в диапазоне от -20 мм до $+30$ мм.
- Разница в диагоналях шахты должна быть не более 30 мм.
- Отклонение оси шахты от вертикали должно быть не более 40 мм.
- Отклонение от симметричности осей отверстий дверей шахты от вертикали должно быть не более 20 мм.
- При бетонной шахте нет необходимости в закладных частях. Крепление направляющих и дверей шахты осуществляется анкерными дюбелями (толщина стены должна быть не менее 150 мм).
- Машинное помещение должно быть непосредственно возле шахты лифта, по возможности со стороны цилиндра (для уменьшения длины трубопровода). Допускается расположить машинное помещение на расстоянии от шахты не более 8 м. Минимальная высота в свету машинного помещения – 2 м.
- Не рекомендуется располагать шахту над пространством, которое доступно для людей.

ЗАМЕЧАНИЕ: На чертеже показано исполнение лифта с левыми телескопическими дверями и левой несущей стеной. Лифты с правыми телескопическими дверями и правой несущей стеной – зеркальное изображение.

	Лист 2/2	ЛИФТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ	левая несущая стена
Разр. L.Petrov	ИЗАМЕТ 1991		V=0.15–0.63 м/сек